

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO	9-1	EMBREAGEM DE PARTIDA	9-5
DIAGNOSE DE DEFEITOS	9-1	INSTALAÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR	9-8
REMOÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR	9-2	INSTALAÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR	9-9
REMOÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR	9-5		

INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Este capítulo descreve a remoção e instalação da engrenagem de redução de partida, do alternador, do gerador de pulsos e da embreagem de partida. Estas operações podem ser feitas com o motor instalado no chassi.
- O procedimento de inspeção e diagnose de defeitos referente ao alternador encontra-se no capítulo 15 ou 33.

ESPECIFICAÇÕES

ITEM		VALOR CORRETO(mm)	LIMITE DE USO(mm)
Engrenagem de redução de partida	Diâmetro interno	10,016 - 10,034	10,10
	D. E. do eixo	9,991 - 10,000	9,95
Engrenagem intermediária de partida	Diâmetro interno	10,016 - 10,034	10,10
	D. E. do eixo	9,991 - 10,000	9,95
Engrenagem movida de partida	Diâmetro interno	22,010 - 22,031	22,07
	Diâmetro externo	45,660 - 45,673	45,60

VALORES DE TORQUE

Parafuso do gerador de pulsos	5 N.m (0,5 kg.m)
Parafuso do rotor do alternador	75 N.m (7,5 kg.m)
Parafuso da embreagem de partida	16 N.m (1,6 kg.m)

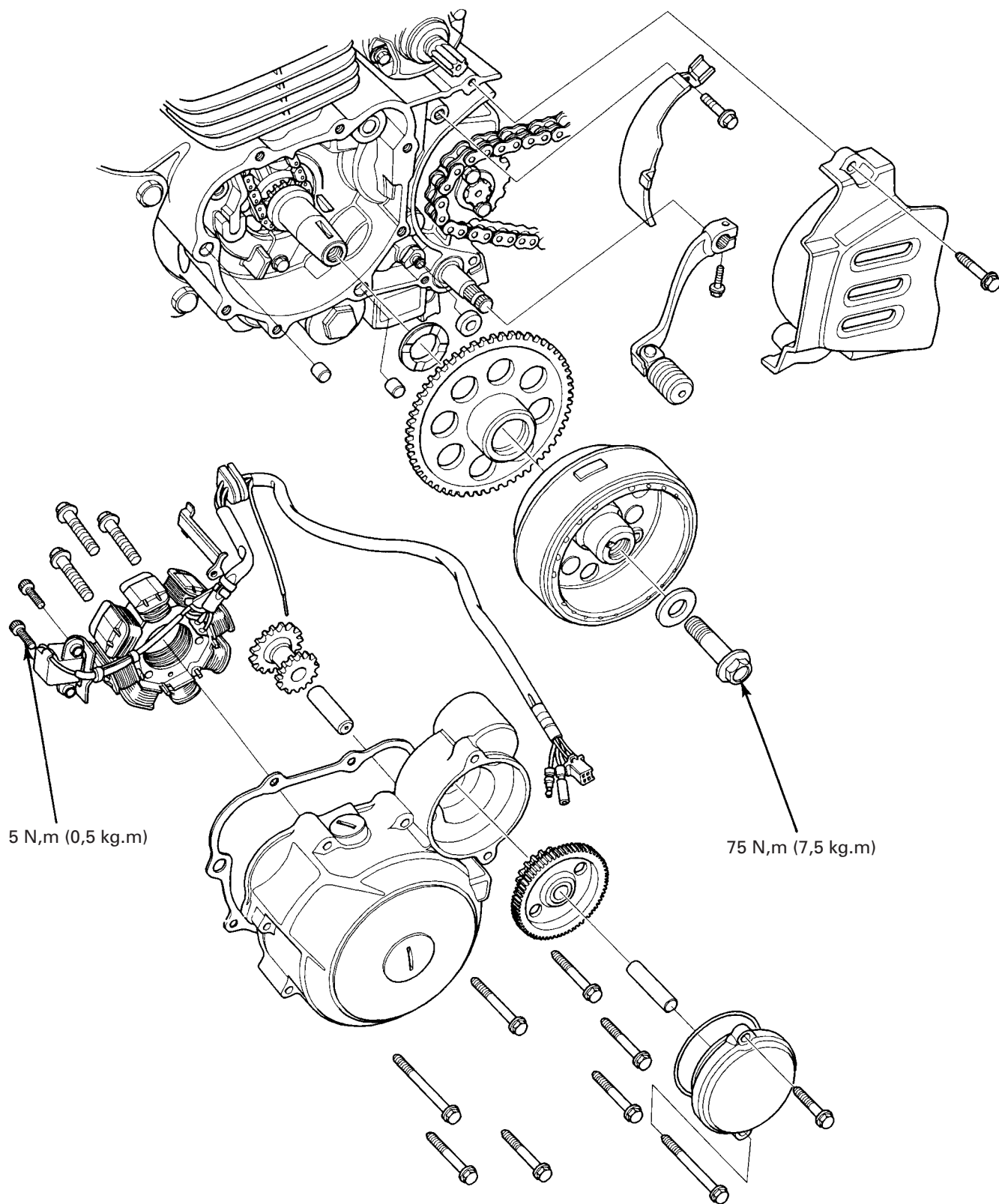
FERRAMENTAS

Fixador do rotor	07725-0040000BR
Extrator do rotor	07733-0020001BR

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Motor não gira

- * Embreagem unidirecional de partida defeituosa
- * Engrenagem de redução de partida defeituosa
- * Mau funcionamento no sistema de partida (capítulo 17 ou 35)



REMOÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR

Drene o óleo do motor.
Remova o assento.
Desligue os conectores do interruptor do ponto morto, do alternador e do gerador de pulsos.

Remova a tampa do pinhão.
Remova a bucha e desconecte a fiação do interruptor do ponto morto.
Remova o parafuso de fixação e a placa guia da fiação.

Remova os parafusos e a tampa da engrenagem de redução de partida.
Verifique se o anel de vedação está danificado ou deteriorado.
Remova a engrenagem de redução de partida e o eixo.
Inspeccione a engrenagem e o eixo (pág. 9-5).

Remova os parafusos e a tampa esquerda do motor.

NOTA

Solte os parafusos na sequência cruzada em 2-3 etapas para evitar a distorção da tampa do motor.

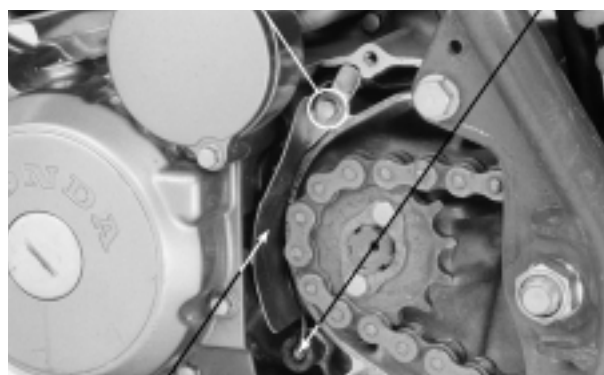
Remova a junta e os pinos-guia.

CONECTORES



PARAFUSO

BUCHA

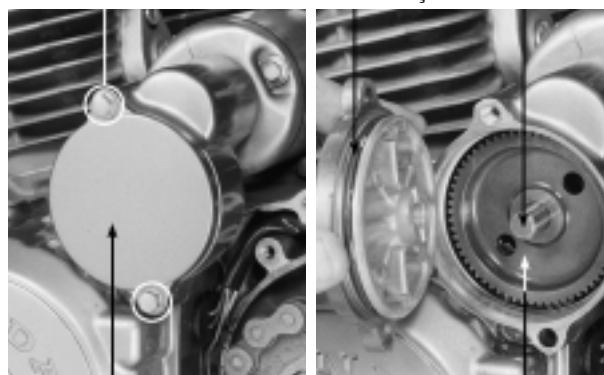


PLACA DA GUIA

PARAFUSO

ANEL DE VEDAÇÃO

EIXO



TAMPA

ENGRENAGEM DE REDUÇÃO

PARAFUSO



TAMPA LATERAL ESQUERDA

SUBSTITUIÇÃO DO ESTATOR/GERADOR DE PULSOS

Remova os parafusos e o gerador de pulsos da tampa esquerda do motor. Não desligue ainda o conector da fiação do gerador de pulsos.

Solte a fiação do gerador de pulsos da presilha.
Desligue o conector da fiação do gerador de pulsos.

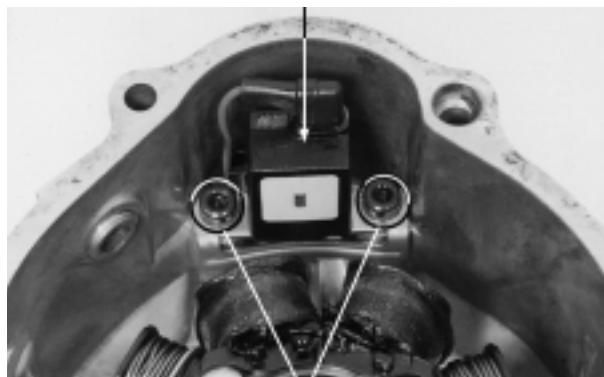
NOTA

Puxe o conector e não a fiação.

Remova a presilha da fiação, os parafusos de fixação e o estator.

Instale o estator na tampa esquerda do motor.
Introduza o coxim da fiação na ranhura da tampa esquerda do motor.
Aplique a trava química nas roscas dos parafusos do estator.
Instale e aperte os parafusos firmemente.

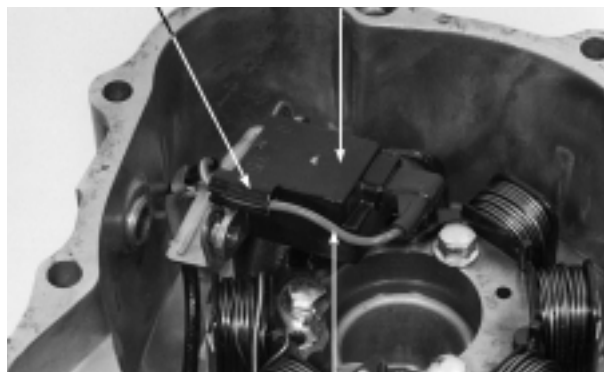
GERADOR DE PULSOS



PARAFUSOS

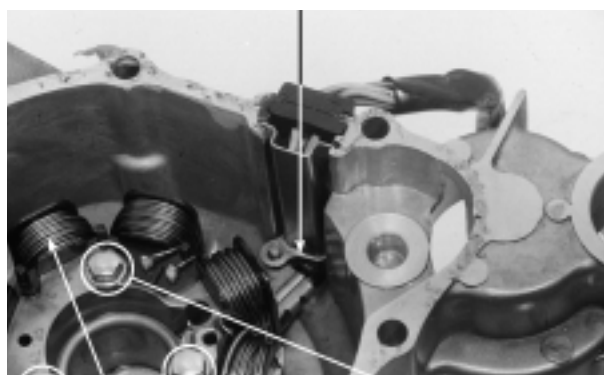
PRESILHA

GERADOR DE PULSOS



FIAÇÃO

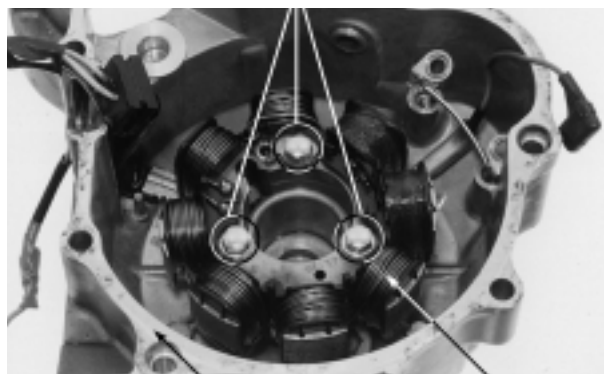
PRESILHA



ESTATOR

PARAFUSO

PARAFUSOS



TAMPA ESQUERDA DO MOTOR

ESTATOR

Prenda a fiação do gerador de pulsos.
Ligue o conector de fiação do gerador de pulsos no terminal do gerador.

Introduza o coxim da fiação na ranhura da tampa esquerda do motor.

Aplique a trava química nas roscas dos parafusos do gerador de pulsos.
Instale o gerador de pulsos e aperte os parafusos de acordo com o torque especificado.

TORQUE: 5 N.m (0,5 kg.m)

INSPEÇÃO DA ENGRENAGEM DE REDUÇÃO

Verifique se os dentes apresentam desgaste excessivo ou anormal ou evidência de lubrificação insuficiente.
Meça o diâmetro interno da engrenagem de redução de partida e o diâmetro externo do eixo da engrenagem.

Limite de Uso	D. I. da engrenagem de redução	10,10 mm
	D. E. do eixo	9,95 mm



REMOÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR

Remova a tampa esquerda do motor (pág. 9-2).
Remova o eixo e a engrenagem intermediária de partida.

Fixe o rotor e remova o parafuso do rotor do alternador e a arruela.

FERRAMENTA
Fixador do rotor alternador

Instale o extrator do rotor e remova o rotor do alternador.

FERRAMENTA
Extrator do rotor do alternador

Remova a chaveta.

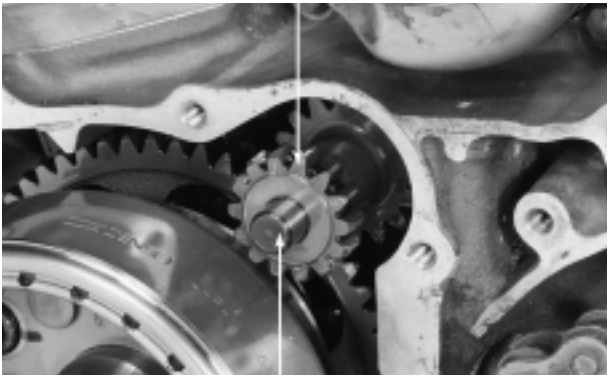
EMBREAGEM DE PARTIDA

INSPEÇÃO DA ENGRENAGEM INTERMEDIÁRIA DE PARTIDA

Verifique se os dentes da engrenagem intermediária de partida apresentam desgaste anormal ou danos.
Meça o diâmetro interno da engrenagem intermediária de partida e o diâmetro externo do eixo.

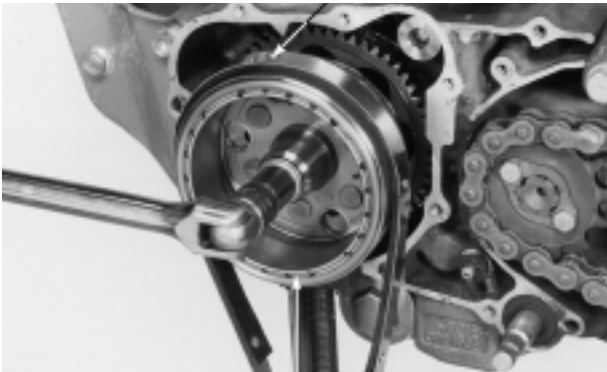
Limite de Uso	D. I. da engrenagem	10,10 mm
	D. E. do eixo	9,95 mm

ENGRENAGEM INTERMEDIÁRIA



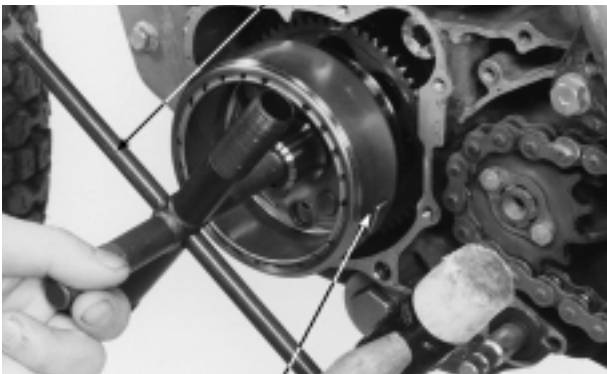
EIXO

FIXADOR DO ROTOR DO ALTERNADOR



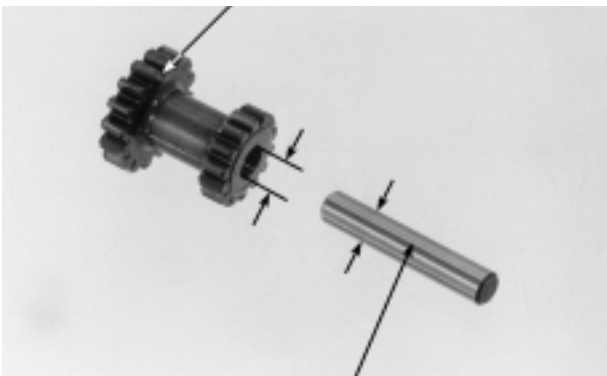
ROTOR

EXTRATOR DO ROTOR



ROTOR

ENGRENAGEM INTERMEDIÁRIA



EIXO

DESMONTAGEM/INSPEÇÃO DA EMBREAGEM DE PARTIDA

Verifique o funcionamento da embreagem unidirecional. A engrenagem movida deve girar no sentido anti-horário suavemente mas não deve girar no sentido horário.

Verifique se os dentes da engrenagem movida de partida apresentam desgaste anormal ou danos.

Fixe o rotor do alternador e remova a embreagem unidirecional retirando três parafusos da embreagem de partida.

Verifique se os roletes da embreagem unidirecional apresentam desgaste ou danos.

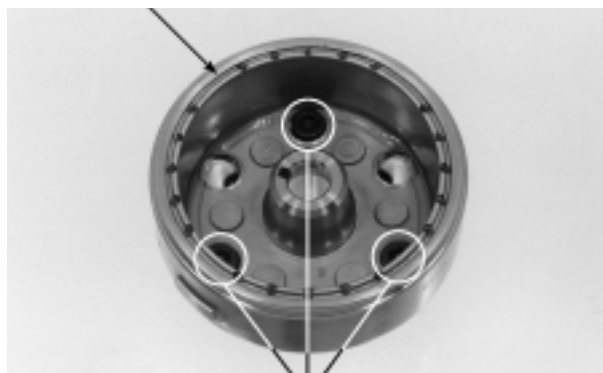
ENGRENAGEM DE PARTIDA



ENGRENAGEM DE PARTIDA



ROTOR DO ALTERNADOR

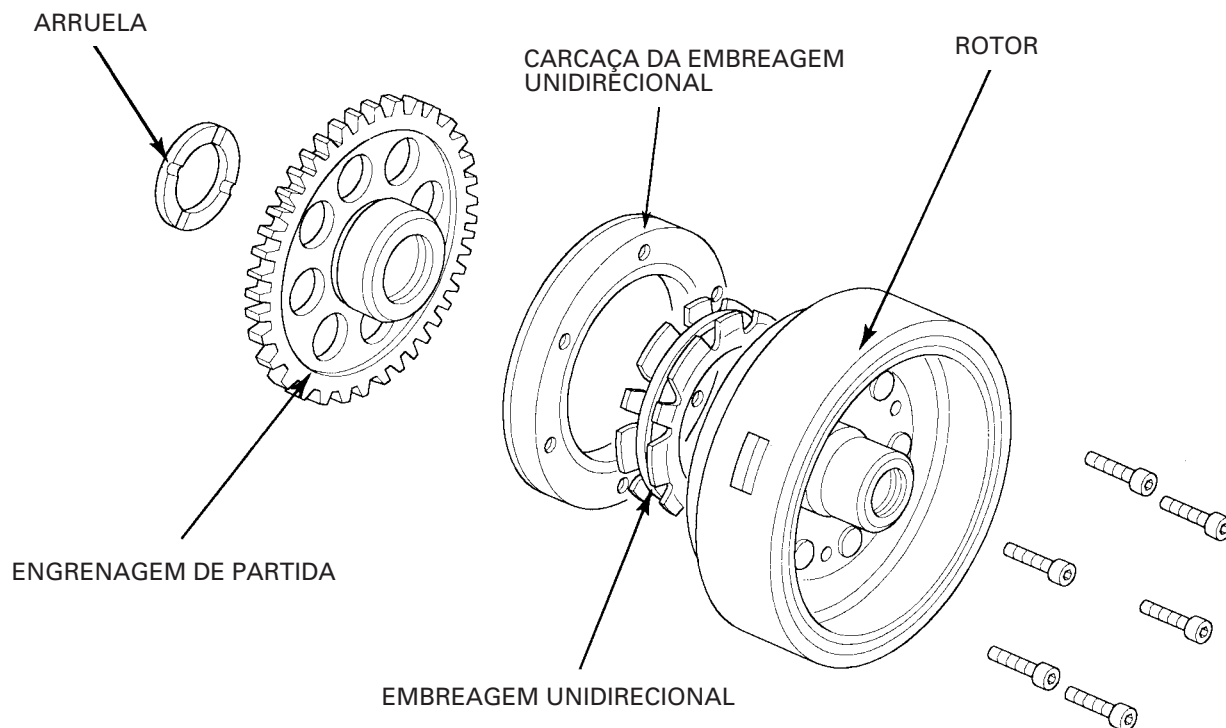


PARAFUSOS

EMBREAGEM UNIDIRECIONAL

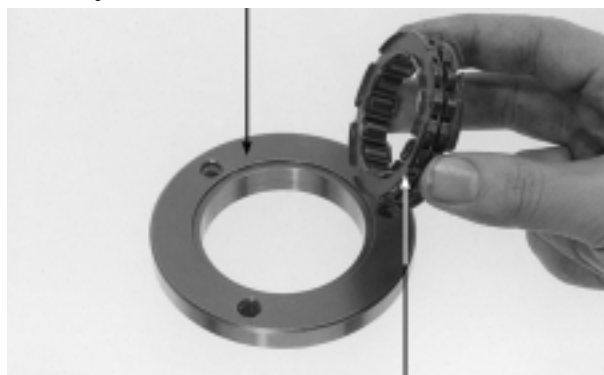


MONTAGEM DA EMBREAGEM DE PARTIDA



Aplique óleo limpo do motor nos roletes da embreagem unidirecional.
 Instale a embreagem unidirecional na carcaça com seu flange direcionado para o rotor.

CARCAÇA DA EMBREAGEM UNIDIRECIONAL



EMBREAGEM UNIDIRECIONAL

Instale a carcaça da embreagem unidirecional no rotor.
 Limpe e aplique trava química nas roscas dos parafusos da embreagem de partida.
 Instale os parafusos através do rotor e aperte-os de acordo com o torque especificado.

TORQUE: 16 N.m (1,6 kg.m)

ROTOR



PARAFUSO

Instale a engrenagem movida de partida na embreagem unidirecional girando-a no sentido anti-horário.

ENGRENAGEM DE PARTIDA



INSTALAÇÃO DO ROTOR DO ALTERNADOR

NOTA

- Certifique-se de que não há objetos no interior do rotor antes de instalar. O ímã atrai os materiais de aço e de ferro.
- Limpe o orifício cônico do rotor e a extremidade da árvore de manivelas.

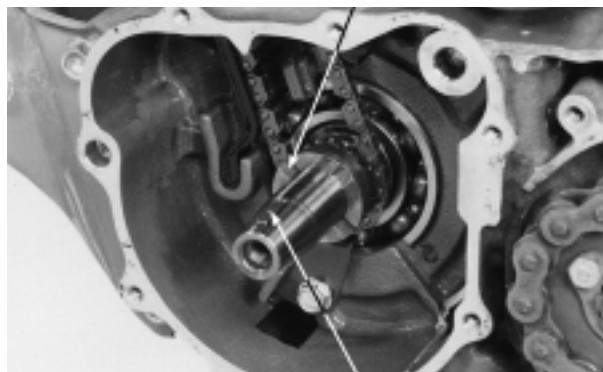
Instale a chaveta e a arruela na árvore de manivelas. Instale o rotor e a engrenagem movida de partida alinhando a chaveta da árvore de manivelas com a ranhura do rotor.

Aplique óleo nas roscas do parafuso do rotor. Instale a arruela e o parafuso do rotor. Fixe o rotor do alternador e aperte o parafuso de acordo com o torque especificado.

TORQUE: 75 N.m (7,5 kg.m)

Aplique óleo nas superfícies de contato da engrenagem intermediária e do eixo. Instale a engrenagem intermediária de partida e o eixo na carcaça esquerda do motor.

ARRUELA



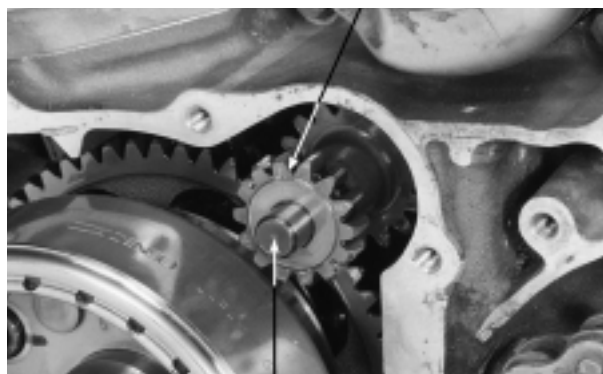
CHAVETA

FIXADOR DO ROTOR DO ALTERNADOR



ROTOR

ENGRENAGEM INTERMEDIÁRIA



EIXO

INSTALAÇÃO DA TAMPA ESQUERDA DO MOTOR

Instale os pinos-guia e uma junta nova.

Instale a tampa esquerda do motor e aperte os parafusos.

NOTA

Não deixe morder a fiação do interruptor do ponto morto durante a instalação da tampa esquerda do motor.

Passe a fiação através da ranhura da carcaça e fixe a placa guia da fiação com o parafuso de fixação.

NOTA

Não deixe morder os fios ao instalar a placa-guia.

Instale a bucha do interruptor do ponto morto.

Instale a engrenagem de redução de partida e o eixo.

PINO-GUIA



JUNTA

PARAFUSOS



TAMPA LATERAL ESQUERDA

PLACA GUIA

PARAFUSO



BUCHA

INTERRUPTOR DO PONTO MORTO

ENGRENAGEM DE REDUÇÃO



EIXO

Instale um anel de vedação novo na tampa da engrenagem de redução e aplique uma pequena quantidade de óleo limpo no anel de vedação.
Instale a tampa da engrenagem de redução e aperte os parafusos firmemente.

ANEL DE VEDAÇÃO



TAMPA



PARAFUSOS

Ligue os conectores das fiações do alternador, do gerador de pulsos e do interruptor do ponto morto.
Instale o assento e as tampas laterais.
Instale a tampa do pinhão e aperte os parafusos.
Abasteça o motor com o óleo recomendado.

CONECTOR



NOTAS

[illegible]

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual de serviços descreve os procedimentos de serviços para os modelos **XR200R/NX200** e **CBX200S**.

Siga as recomendações da tabela de manutenção (Capítulo 3) para assegurar uma condição perfeita de funcionamento do veículo.

Efetuar os serviços programados para primeira revisão é muito importante para compensar o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos de 1 a 3 descrevem a motocicleta em geral, enquanto os capítulos de 4 a 18 referem-se às partes da motocicleta, agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página. Na primeira página de cada capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos inicia com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão.

As páginas subsequentes detalham os procedimentos de serviços.

Caso você não consiga localizar a origem de algum problema, consulte o capítulo 20 "DIAGNOSE DE DEFEITOS".

Os procedimentos de serviços exclusivos dos modelos **NX200** e **CBX200S** estão descritos nos capítulos 21 a 36.

Todas as informações, ilustrações e especificações incluídas nesta publicação são baseadas nas informações mais recentes disponíveis sobre o produto no momento em que a impressão do manual foi autorizada. A MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA. se reserva o direito de alterar as características do veículo a qualquer momento e sem prévio aviso, não incorrendo por isso em obrigações de qualquer espécie. Nenhuma parte desta publicação pode ser reproduzida sem autorização por escrito.

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS (XR200R)	1
	LUBRIFICAÇÃO	2
	MANUTENÇÃO (XR200R/NX200)	3
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (XR200R/NX200)	4
MOTOR	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR (XR200R/NX200)	5
	CABECOTE/VÁLVULAS	6
	CILINDRO/PISTÃO	7
	EMBREAGEM/SISTEMA DE CÂMBIO	8
	ALTERNADOR/EMBREAGEM DE PARTIDA	9
	ÁRVORE DE MANIVELAS/SISTEMA DE PARTIDA/TRANSMISSÃO	10
CHASSI	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/SISTEMA DE DIREÇÃO (XR200R)	11
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO (XR200R)	12
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO (XR200R/NX200)	13
	CARENAGEM/SISTEMA DE ESCAPE (XR200R/NX200)	14
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA/SISTEMA DE CARGA (XR200R/NX200)	15
	SISTEMA DE IGNIÇÃO (XR200R/NX200)	16
	MOTOR DE PARTIDA (XR200R/NX200)	17
	INTERRUPTORES/INSTRUMENTOS/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO (XR200R)	18
	DIAGRAMA ELÉTRICO	19
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	20

COMO USAR ESTE COMPLEMENTO ÍNDICE GERAL

Este complemento do manual de serviços descreve os procedimentos de serviços para os modelos

NX200 e CBX200S.

Siga as recomendações da tabela de manutenção (Capítulo 3 ou 26) para assegurar uma condição perfeita de funcionamento do veículo.

Efetuar os serviços programados para primeira revisão é muito importante para compensar o desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento.

Os capítulos de 21 a 24 descrevem a motocicleta NX200, enquanto os capítulos de 25 a 36 referem-se à motocicleta CBX200S agrupadas de acordo com a localização.

Localize o capítulo que você pretende consultar nesta página. Na primeira página de cada capítulo você encontrará um índice específico.

A maioria dos capítulos inicia com uma ilustração do conjunto ou sistema, informações de serviços e diagnose de defeitos para o capítulo em questão.

As páginas subseqüentes detalham os procedimentos de serviços.

NX200	INFORMAÇÕES GERAIS	21
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	22
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	23
	INTERRUPTORES/INSTRUMENTOS/ SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	24
CBX200S	INFORMAÇÕES GERAIS	25
	MANUTENÇÃO	26
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO	27
	REMOÇÃO/INSTALAÇÃO DO MOTOR	28
	RODA DIANTEIRA/SUSPENSÃO/ SISTEMA DE DIREÇÃO	29
	RODA TRASEIRA/FREIO/SUSPENSÃO	30
	FREIO HIDRÁULICO A DISCO	31
	AGREGADOS DO CHASSI/SISTEMA DE ESCAPAMENTO	32
	BATERIA/SISTEMA DE CARGA	33
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	34
	MOTOR DE PARTIDA	35
	INTERRUPTORES/BUZINA/SISTEMA DE ILUMINAÇÃO	36